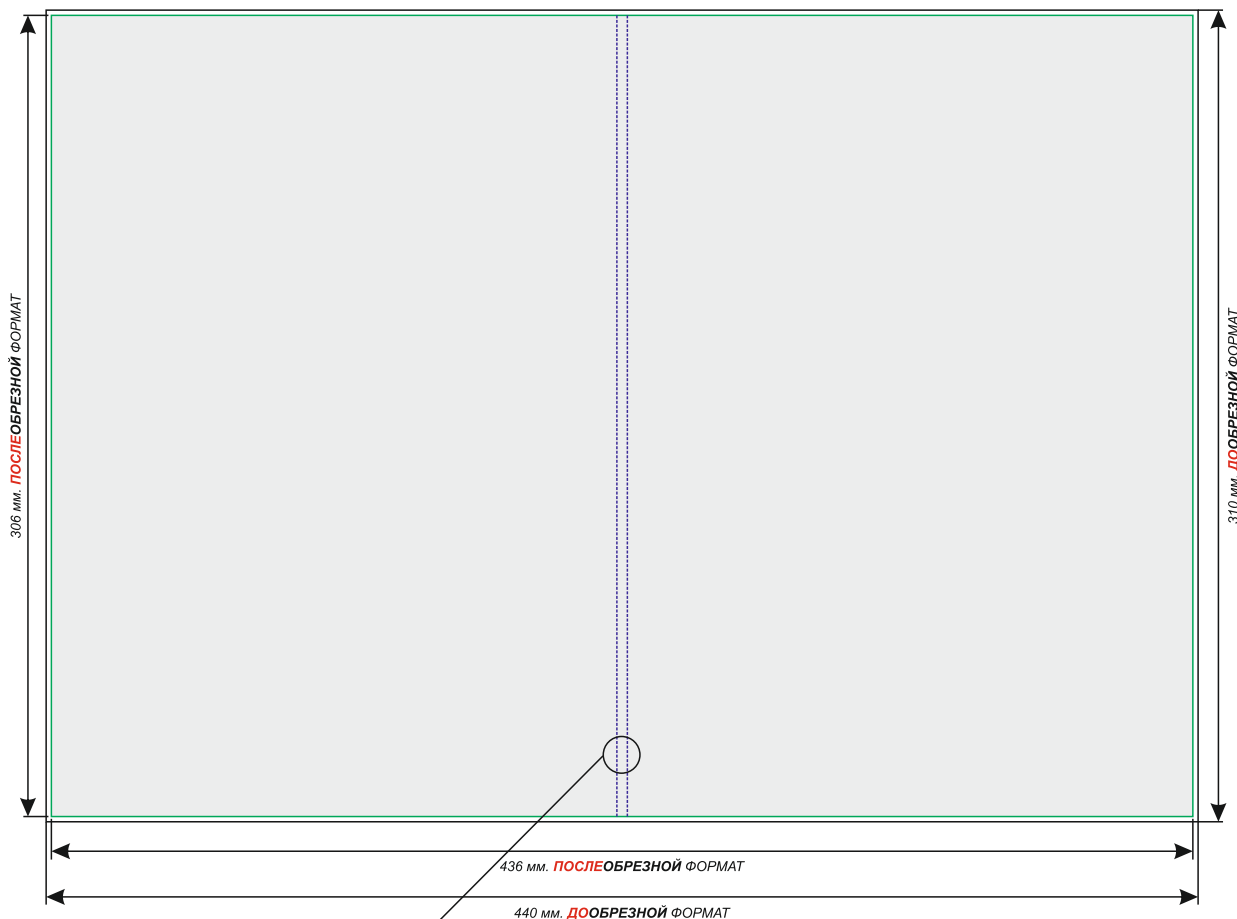


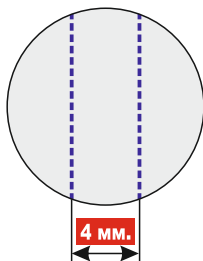


- РЕЗКА
- - - - - БИГОВКА
- Область склейки
- Прорези для визитной карты
- - - - - Область где располагается информация на макете

## ПАПКА ОБЛОЖКА (ЛИЦО / ОБОРОТ)



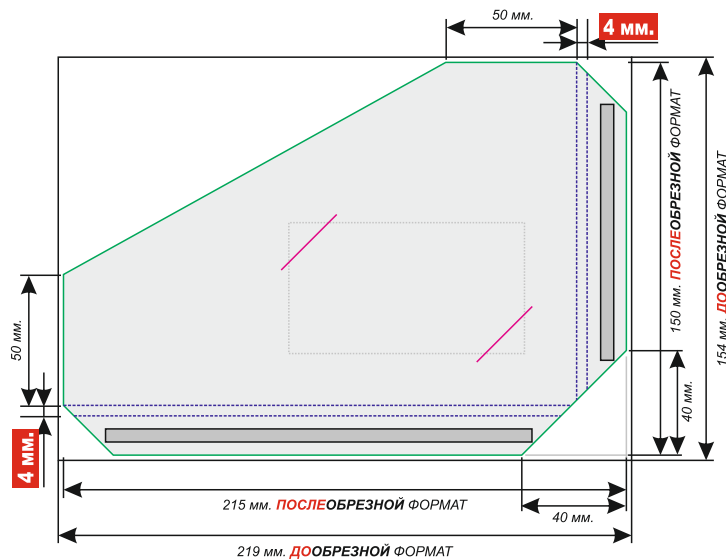
### «КОРЕШОК» ПАПКИ



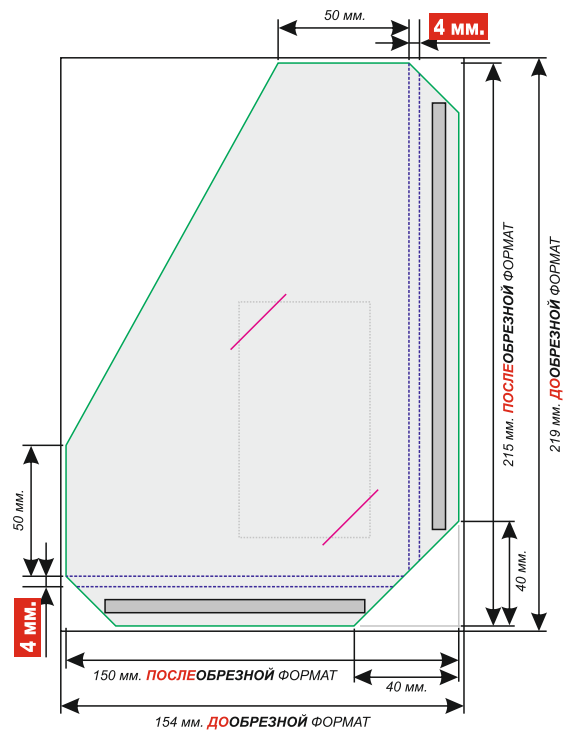
толщина «корешка» папки зависит от «наполняемости» папки и может варьироваться от 0 мм. (один биг по центру папки) до максимального значения 8 мм.

## ПАПКА КЛЕЕВОЙ КАРМАН

### КАРМАН «ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ»



### КАРМАН «ВЕРТИКАЛЬНЫЙ»



# ВАЖНО!

**толщина «корешка» папки = толщине «подъема» на кармане - 4 мм.  
 (если толщина «корешка» папки = 0 мм. (один биг по центру),  
 то толщине «подъема» на кармане - 0 мм. (один биг по центру)**

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- для печати принимаются файлы (на платформа PC) с расширениями: «.eps», «.ai», «.cdr», «.pdf», «.tiff», «.psd», использование других форматов возможно, но требует предварительного согласования;
- все цвета в макете должны быть CMYK, объектов RGB быть не должно;
- все эффекты (Drop Shadow, Transparency, Texture fill, Lens и другие) должны быть переведены в растровое изображение 300 dpi CMYK;
- все используемые шрифты должны быть переведены «в кривые»;
- в плашках сумма красок не должна превышать 300%;
- контроль качества тиражных оттисков контролируется подписанием цветопробы (изготавливается бесплатно);
- для персонализации принимаются файлы в Excel, где Уважаемый, Фамилия, Имя, Отчество, идут в отдельных колонках, перед мужскими фамилиями стоит Уважаемый, перед женскими Уважаемая, в цифровой персонализации указывается диапазон чисел.
- разрешение растровых элементов не менее 300 dpi и не более 600 dpi;
- обрезной формат должен быть одинаков со всех сторон и составлять 2 мм, располагайте значимую информацию не ближе 3 мм от линии реза;
- линии векторной графики должны иметь толщину не менее чем 0,15 мм;
- черный текст должен иметь 100% black;