



— РЕЗКА

- - - Область
 где располагается
 информация на макете

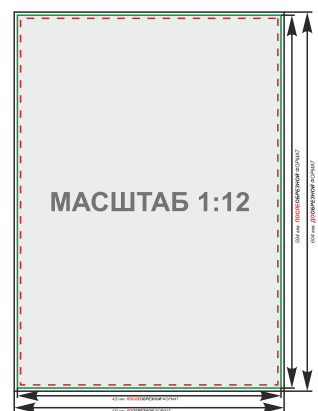
Формат А0



Формат А1



Формат А2



Для получения качественного серого цвета рекомендуем соотношение цветов:

Black 7% = C:4% M:2% Y:4% K:8%	Black 60% = C:20% M:15% Y:11% K:40%
Black 10% = C:5% M:3% Y:5% K:11%	Black 70% = C:23% M:17% Y:13% K:46%
Black 20% = C:8% M:5% Y:6% K:16%	Black 80% = C:30% M:23% Y:17% K:58%
Black 30% = C:12% M:8% Y:8% K:23%	Black 90% = C:40% M:31% Y:20% K:70%
Black 40% = C:13% M:9% Y:9% K:27%	Black 100% = C:44% M:34% Y:22% K:78%
Black 50% = C:16% M:11% Y:10% K:26%	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ: ИНТЕРЬЕРНАЯ ПЕЧАТЬ (Mimaki CJV30-160):

- для печати принимаются файлы (на платформа PC) с расширениями: «.eps», «.ai», «.cdr», «.pdf», «.tiff», «.psd», использование других форматов возможно, но требует предварительного согласования;
- все цвета в макете должны быть CMYK, объектов RGB быть не должно;
- все эффекты (Drop Shadow, Transparency, Texture fill, Lens и другие) должны; быть переведены в растровое изображение CMYK;
- все используемые шрифты должны быть переведены «в кривые»;
- в плашках сумма красок не должна превышать 300%;
- контроль качества тиражных оттисков контролируется подписанием цветопробы (изготавливается бесплатно);
- разрешение растровых элементов 150 - 300 dpi (масштаб 1:1);
- обрезной формат должен быть одинаков со всех сторон и составлять 5 мм, располагайте значимую информацию не ближе 5 мм от линии реза;
- линии векторной графики должны иметь толщину не менее чем 0,25 мм;
- в случае крепления люверсами все значащие элементы изображения должны отступать не менее чем на 50 мм от края изделия.